

Сверло по дереву Мастер 3D MaxMaster 5,0x85



Диаметр, мм:	5
Модификации:	Сверло MaxMaster
Параметры модификаций:	Размер, мм
Размер, мм:	5x85
Производитель:	Мастер 3D
Тип:	сверло
Длина, мм:	85
Количество в упаковке:	1 шт

Код:
103286

Склад

Ваша цена: Розница

933.48 руб./шт

Дополнительные изображения:



Описание

Свёрла серии Master – это спиральные свёрла, изготовленные из высококачественной инструментальной стали HSS M2(P6M5) по самым передовым стандартам качества.

Предназначены для сверления дерева, ДСП, МДФ, фанеры, пластика, акрила и аналогичных материалов.

Отличительные особенности этой серии:

- особо острая заточка режущей кромки;
- М-образная заточка вершины, имеющая центрирующее острие, 2 основные режущие и 2 подрезные грани;
- двойная спираль, имеющая режущую и калибрующую кромку;

- канавки высокой чистоты шлифования и увеличенного объема, обеспечивающие эффективный вывод стружки;
- полностью полированная поверхность, облегчающая процесс сверления и снижающая трение в зоне резания;
- 6-гранный хвостовик стандарта 6,35мм, имеющий гравировку размера диаметра и материала.

Серия **Master** включает в себя два вида свёрл: **MiniMaster** и **MaxMaster**, имеющих некоторые отличия.

Свёрла **MiniMaster** имеют хвостовик укороченной длины для использования в том числе и с угловыми насадками при сверлении отверстий в труднодоступных местах.

Так же серия **MiniMaster** включает в себя три сверла **Stop Line** в размерах:

- Ø5,0 мм Stop Line 12 мм;
- Ø8,0 мм Stop Line 10 мм;
- Ø10,0 мм Stop Line 10 мм.

StopLine это линия, нанесенная по окружности сверла методом лазерной гравировки. При вращении сверла и достаточном освещении линия хорошо заметна, что позволяет визуально контролировать глубину сверления.



Производятся диаметром от **3 до 12мм.** (Ø3,0; Ø4,0; Ø5,0; Ø6,0; Ø8,0; Ø10,0; Ø12,0)

При общей длине от 38 до 54мм, имеют длину режущей части от 16 до 38мм.

Сверло MiniMaster: общие характеристики и рекомендации							
Диаметр, мм	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
Общая длина, мм	38	44	50	50	51	54	54
Режущая часть, мм	16	20	26	26	32	38	38
Макс. частота вращения, об/мин	2500	2400	2300	2100	1900	1700	1400