Клей-расплав для кромочных пластиков, UNIMELT 531, желто-прозрачный, 20 кг., мешок

Модификации:	**Клей UNIMELT 53x**
Параметры модификаций:	**Цвет**
Мин. скорость подачи, м/с:	**10**
Термостойкость, °C:	**85**
Макс. скорость подачи, м/с:	**40**
Упаковка:	**мешок**
Фасовка, кг:	**20**
Производитель:	**ADALAR**
Тип:	**Клей-расплав для кромочных пластиков**
Цвет:	**желто-прозрачный**
Скорость наклеивания:	**средняя / высокая**
Наполненность клея:	**ненаполненный**
Рабочая t в плавильном баке, °C:	**180 - 200**
Рабочая t на валике (дюзе), °C:	**180 - 200**
Страна:	**Турция**
Количество в упаковке:	**1 шт**

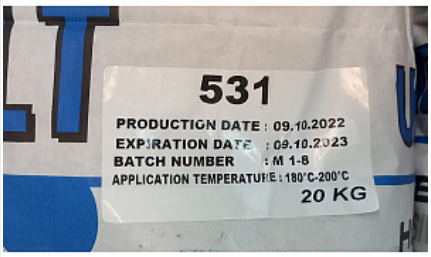
Код:
104834

Под заказ

Ваша цена: Розница

10 344.45 руб./шт

Дополнительные изображения:



Описание

Описание

UNIMELT 531 – бело-прозрачный, ненаполненный, термопластичный клей-расплав на основе синтетической смолы и EVA.

Область применения
Клей, используемый для приклеивания кромки из ПВХ, ABS, полиэстера, HPL и меламина на

кромкооблицовочных станках.

Технические характеристики

Параметры	Значения
Форма поставки	Бело-прозрачные гранулы
Мин. скорость подачи, м/с	10
Макс. скорость подачи, м/с	40
Наполненность	Ненаполненный
Плотность, гр/см^3	0,97
Вязкость (Брукфилд)	63 500 ±22 000 об.мин. (шпиндель 200ºС 29 50 об./мин)
Точка размягчения	95 ± 2 °С
Рекомендуемая влажность материалов	8-10%
Рекомендуемая влажность окр. среды	65-75%
Рекомендуемая темп. окр. среды	> +15 гр С
Температура в клеевом баке	180-200 гр С
Температура на клеевом ролике	180-200 гр С

Рекомендации по использованию
В процессе нанесения температура окружающей среды должна быть выше +15 °С. Рекомендованная температура +18 °С. Клей должен быть нанесен на одну поверхность приклеиваемого материала. Влажность воздуха должна составлять 65- 75%, а влажность материала 8-10%.

Упаковка
Бумажный мешок весом 20 кг.

Приклеивание

- Поверхности должны быть очищены от грязи, масла, пыли и ржавчины.
- Следует контролировать температуру в клеевом баке. Рекомендуется проверять температуру клея с помощью термометров или пирометров через определенные промежутки времени, особенно при изменении погоды и смены времени года.
- Температура склеиваемых поверхностей должна быть выше 15 °С. В случае низкой температуры поверхности, во время нанесения клей может остывать быстрее чем требуется, что может привести к плохим результатам при склеивании.
- Клеевой бак следует регулярно чистить. Количество клея, наносимого на поверхность, может варьироваться в зависимости от типа склеиваемых материалов.
- В случае перерыва в работе, рекомендуется снизить температуру в клеевом баке до уровня 100-110 °С. Это позволит избежать пригорания клея и поможет продолжить работу с высокой эффективностью.

Срок годности
Срок годности составляет 24 месяца при температуре 18-20°С.